

COOLANT 90

1. Descripción General

El Refrigerante **COOLANT 90** o anticongelante listo para usarse ofrece una inmejorable protección al motor y al sistema de enfriamiento contra la corrosión y la formación de depósitos por largos periodos de tiempo.

El Refrigerante **COOLANT 90** contribuye a mantener las unidades operando dentro de su rango óptimo de temperatura y disminuyendo la pérdida por evaporación.

2 Beneficios

- Fluido multipropósito libre de silicatos, recomendado para ser utilizado en el servicio de unidades de servicio pesado con las especificaciones del fabricante.
- Protege todas las piezas de alta precisión de cualquier sistema de enfriamiento contra los efectos de la corrosión, desgaste y herrumbre asegurando una buena respuesta cuando el motor es operado bajo condiciones ligeras a severas.
- Este producto proporciona un excelente desempeño en un amplio rango de temperaturas debido a la alta calidad de sus componentes.
- Su alta tecnología le permite una larga vida en servicio sin necesidad de re-aditivarse
- Amigable con el medio ambiente, por su formulación libre de fosfatos, aminos, nitritos y nitratos.

3 Propiedades

- Alto punto de ebullición para reducir las tendencias de vaporización de los fluidos refrigerantes cuando se someten a altas temperaturas que se alcanzan por operaciones de servicio severo y bajo

punto de enfriamiento capaz de aguantar hasta las más bajas temperaturas.

- Excelente estabilidad térmica que previene la presión excesiva en altas temperaturas.
- Su excelente estabilidad química favorece periodos largos de servicio de acuerdo con las especificaciones de los fabricantes de vehículos a nivel mundial.
- Buena compatibilidad con los componentes internos del sistema de enfriamiento, como son sellos, O-rings, mangueras y empaques, manteniéndoles en una condición excelente previniendo que los materiales se hinchen o reblandezcan.
- Propicia el correcto funcionamiento del sistema de enfriamiento al contrarrestar en forma efectiva la corrosión de metales y la acumulación de depósitos (sarro) en el sistema.
- Sus propiedades antiespumantes previenen el arrastre de aire reduciendo el sobre calentamiento del motor y el fallo de la bomba de agua (cavitación).
- Sus propiedades lubricantes dan óptima protección a la bomba de agua, filtros, mangueras, radiador y sellos durante cada ciclo de operación a lo largo del año.

4 Aplicaciones

El Refrigerante **COOLANT 90** se puede diluir recomendando una dosis de 20 partes de **COOLANT 90** en 80 partes de agua tratada y se usa en sistemas de enfriamiento, chiller y equipos industriales especificado por la mayoría de fabricantes de unidades diesel de servicio pesado. Además, para sistemas de enfriamiento de agua.

5 Recomendaciones

- No se espera que este producto tenga un efecto adverso en la salud siempre y cuando se utilice para las aplicaciones aquí recomendadas.
- Evite el contacto prolongado del anticongelante con la piel. Para removerlo de la piel es necesario lavar con abundante agua y jabón.
- Mantenga su ropa de trabajo y las áreas de mantenimiento lo más limpias y ordenadas posible.
- Conserve el recipiente de los anticongelantes limpio, bajo sombra y bien tapado para contrarrestar su contaminación.
- **NO CONTAMINE.** No tire el anticongelante usado o nuevo al drenaje o al suelo, y evite quemarlo. Disponga del anticongelante usado de acuerdo con las normas de recolección locales, estatales y federales.
- Manténgase fuera del alcance de los niños y de los animales.

6 Características Físicoquímicas

Temperatura de ebullición (15 psi Presión del sistema)	129°C (127.5 – 130°C)	ASTM D-1120
Temperatura de ebullición(760mm Hg)	109°C	
Temperatura de congelamiento	-40°C	ASTM D-1177
Gravedad específica (20°C)	1.09	ASTM-D1122
pH	8.5 – 10.0	ASTM-1287
Estado físico	Líquido	
Olor	Ligero	
Viscosidad (20°C)	3.5 mm ² /s	
Coefficiente de expansión	0.00047 (1/K°)	

COMPOSICION:

Líquido a base de glicol, anticorrosivos, reguladores de pH y biocidas

Para Obtener información adicional acerca de **COOLANT 90** consulte a su MSDS o póngase en contacto a Servicio Técnico, comunicándonos a:

Cel. (01) 981159019

O escriba a: asistencia@chemiservis.com

EMBALAJE:

Disponible en envases de Bidón x 22 Kilos
y Cil x 240 Kilos