

COOLANT L50

1. Descripción General

El Refrigerante **COOLANT L50** listo para usarse ofrece alto poder de supresión de la temperatura y propiedades anticorrosivas.

El Refrigerante **COOLANT L50** contribuye a mantener las unidades operando dentro de su rango óptimo de temperatura y disminuyendo la pérdida por evaporación.

2 Beneficios

- Excelente poder de supresión de temperatura
- Este producto proporciona un excelente desempeño en un amplio rango de temperaturas hasta 135°C debido a la alta calidad de sus componentes.
- Su alta tecnología le permite una larga vida en servicio sin necesidad de re-aditivarse
- Amigable con el medio ambiente, por su formulación libre de fosfatos, aminos, nitritos y nitratos.
- El Refrigerante **COOLANT L50** es un fluido **para usarse** dilución con agua (agua desionizada recomendado)

3 Propiedades

- Su fórmula con agua desmineralizada evita el dañino sarro que se forma por la presencia de sales y minerales presentes en el agua común.
- Alto punto de ebullición para reducir las tendencias de vaporización de los fluidos refrigerantes cuando se someten a altas temperaturas que se alcanzan por operaciones de servicio severo.

- Excelente estabilidad térmica que previene la presión excesiva en altas temperaturas.
- Su excelente estabilidad química favorece periodos largos de servicio y poder anticorrosivo.
- Sus propiedades lubricantes dan óptima protección a la bomba de agua, filtros, mangueras, radiador y sellos durante cada ciclo de operación a lo largo del año.

4 Aplicaciones

El Refrigerante **COOLANT L50** es recomendado para sistemas de Laser, plasma, corte por soldadura y procesos que impliquen refrigeración.

5 Recomendaciones

- No se espera que este producto tenga un efecto adverso en la salud siempre y cuando se utilice para las aplicaciones aquí recomendadas.
- Evite el contacto prolongado del anticongelante con la piel. Para removerlo de la piel es necesario lavar con abundante agua y jabón.
- Mantenga su ropa de trabajo y las áreas de mantenimiento lo más limpias y ordenadas posible.
- Conserve el recipiente de los anticongelantes limpio, bajo sombra y bien tapado para contrarrestar su contaminación.
- **NO CONTAMINE.** No tire el anticongelante usado o nuevo al drenaje o al suelo, y evite quemarlo. Disponga del anticongelante usado de acuerdo con las normas de recolección locales, estatales y federales.

- Manténgase fuera del alcance de los niños y de los animales.

6 Características Fisicoquímicas

Temperatura de ebullición (15 psi Presión del sistema)	129°C (127.5 – 130°C)	ASTM D-1120
Temperatura de ebullición(760mm Hg)	130°C	
Temperatura de congelamiento	-17°C	ASTM D-1177
Gravedad específica (20°C)	1.09	ASTM-D1122
pH	7.5 – 11.0	ASTM-1287
Estado físico	Líquido / Rojizo	
Olor	Característico	
Viscosidad (20°C)	3.5 mm ² /s	
Coefficiente de expansión	0.00047 (1/K°)	
Solubilidad en agua	Completamente	

7 Dilución de Trabajo

Producto concentrado. Trabajar en dilución de 40 a 50 partes de **COOLANT L50** en 60 a 50 partes de agua destilada

Para Obtener información adicional acerca de **COOLANT L50** consulte a su MSDS o póngase en contacto a Servicio Técnico, comunicándonos a:

Cel. (01) 981159019
 Nextel: (8) 115*9019

O escriba a: asistencia@chemiservis.com

EMBALAJE:

Disponible en envases de Galón, Bidón de 5 Galones y Cilindro de 55 Galones