

LUB CUTTING

Fluido de corte LUB CUTTING se recomienda para operaciones de maquinado y rectificado de metales ferrosos (fierro, acero, acero inoxidable entre otros y no ferrosos (cobre, bronce, latón, aluminio entre otros).

1. Ventajas/Beneficios

- Control de la corrosión
- Excelente limpieza evitando con ello el taponamiento de las piedras de rectificado.
- Excelente control de la rancidez
- Amigo del ambiente
- Buena lubricidad
- Superior disipación de calor
- Estabilidad en agua dura
- No produce neblina
- Acabados brillosos

2. Recomendación de dilución

Solo para Uso Industrial

Operación	Concentración
Trabajo General	5% - 10%
Pulido	4% - 6%
Troquelado	5% - 15%
Moldeado	10% - 15%

Instrucciones de Uso:

- Dependiendo de la Operación Diluir 1 parte de **LUB CUTTING** en 20 partes de agua sedapal.

Es importante que el refrigerante sea agregado al agua. No agregue agua al refrigerante

- Antes de agregar el refrigerante a cualquier depósito, saque del sistema el refrigerante usado, limaduras y otros residuos. Drene el refrigerante usado del depósito; cargue el sistema con el limpiador **DEG-200** en una concentración de 10%. Haga circular el limpiador por todas las líneas, portaherramientas y piezas de trabajo. Enjuague y agregue el nuevo refrigerante.

4 Características Físico-Químicas Típicas

CODIGO	1227
Estado físico	Líquido
Apariencia y olor	Verde, a químico
pH concentrado	8.8 – 9.0
pH al 5%	8.4 – 8.7
Gravedad específica	1.008
Punto de Inflamación (°C)	Ninguno, no se extingue
Punto de Fuego, COC (°C)	NA
Medio de Extinción	NA
Punto de Ebullición, °F (°C)	212 (100)
Solubilidad en agua	completa

FACTOR DE REFRACTOMETRO = 2.565

Multiplique la lectura de escala obtenida en su fluido LC por el factor de refractómetro para obtener la concentración de la mezcla en porcentaje.

NOTA: Hay que calibrar el refractómetro para que se lea 0.0 con agua, antes de probar la mezcla de la muestra.

5 Limpieza

El residuo del refrigerante en las piezas, equipos y maquinas herramientas se limpia fácilmente enjuagando con agua.

Para Obtener información adicional acerca de LUB CUTTING consulte a su MSDS o póngase en contacto a Servicio Técnico, comunicándonos a:

Cel. (01) 981159019

Nextel: (8) 115*9019

O escriba a: asistencia@chemiservis.com

EMBALAJE:

Disponble en envases de Galón, Bidón de 5 Galones y Cilindro de 55 Galones